

9010
novantadiecì

LA MATERIA È LA NOSTRA LUCE

Materiali

MADE IN ITALY



DIETRO LA LUCE

Le materie prime sono il punto di partenza ma anche il punto di arrivo.

Il nostro impegno sta proprio nel rispettarle e non snaturarle, sperimentando, innovando e realizzando giorno dopo giorno nuovi prodotti nella nostra sede storica a Nove. In questi anni abbiamo dato vita anche a nuovi materiali da lavorare, come ad esempio il nostro CRISTALY®. L'attenzione alla qualità, alla bellezza della materia e alle esigenze dei clienti ci permettono di creare e modellare l'illuminazione delle vostre case da oltre 50 anni.

CRISTALY® è un compound originale di formulazione minerale con additivi e agenti leganti di origine naturale che rende da sempre i prodotti 9010 unici e riconoscibili.

Il **BETALY®** viene sviluppato utilizzando tecnologie di lavorazione di polimeri con base acquosa ad altissime prestazioni, nel rispetto della salute e dell'ambiente.

La **CERAMICA 9010** è realizzata con argille minerali selezionate, grazie ad un processo produttivo artigianale e frutto di un'antica tradizione manifatturiera.

ALUMITE® è una speciale lega di alluminio che presenta innovative caratteristiche di leggerezza, brillantezza e resistenza agli agenti atmosferici.

CONCRETE INDOOR 9010 è uno speciale compound esclusivo 9010, frutto di una originale combinazione di argille minerali e cemento alleggerito.





Resistenza ai raggi UV



Assenza di deformazione



Colorabile con vernice all'acqua



Sensazione di purezza al tocco



Non infiammabile



Resistenza termica



Resistente al gelo



Atossico



Assenza di reazioni chimiche



CRISTALY®

Un materiale unico al mondo, presente solo nei prodotti 9010, dalle incredibili caratteristiche: CRISTALY® è completamente compatibile con gli stucchi e i materiali usati per le installazioni su cartongesso, e grazie alle proprietà di bassa conducibilità termica, di durezza all'incisione e di non infiammabilità, è un materiale dall'ottima resistenza che ne permette un utilizzo sicuro in zone facilmente accessibili. Purissimo al tatto sulle sue superfici di un bianco perfetto, si presta ad essere personalizzato, grazie alla proprietà che gli permette di essere decorato con qualsiasi tipo di pittura ad acqua, consentendo la possibilità di costumizzazione di ogni prodotto.



La lavorazione del **CRISTALY®** avviene unendo in delle precise dosi la nostra **miscela unica e segreta** con dell'acqua.

Il composto viene mescolato e una volta pronto viene colato in degli stampi in gomma siliconica da noi prodotti, dove viene lasciato ad essiccare.

Al termine di questo processo, il prodotto risulterà indurito e verrà quindi sformato dal suo stampo e rifinito. Le mani del nostro **abile team** lavorano con **cura e attenzione** per completare ogni creazione alla perfezione.

I prodotti vengono quindi lasciati riposare a delle temperature controllate e successivamente immagazzinati.



Adatto ad ambienti esterni



Assenza di deformazione



Resistenza ai raggi UV



Resistente agli urti



Non infiammabile



Resistenza termica



Resistente al gelo



Atossico



Assenza di reazioni chimiche



BETALY®

Grazie a **BETALY®** si possono ottenere prodotti straordinari nelle caratteristiche e nella durata grazie al materiale **ultraperformante**. Una selezione di cementi, marmi pregiati, sabbie quarzose e fluviali creano una perfetta sinergia di componenti. BETALY® presenta notevoli vantaggi in termini di durabilità, impatto ambientale, estetica e libertà creativa per i designers. Questo materiale può abbracciare diversi campi di applicazione, creando un **arredo materico** e di design che asseconda le tendenze di mercato, producendo manufatti con garanzie di **durata e qualità** che sono inoltre eco-friendly e atossici.



Il **BETALY®** nasce aggiungendo le giuste proporzioni di ogni componente e l'ultimo di questi, ma il più importante per la riuscita del processo, è l'acqua. Una volta inserita nel composto, esso viene miscelato e lasciato riposare per alcuni intervalli di tempo definiti.

Terminata questa lavorazione, può essere posizionato negli stampi, che sono prodotti internamente e sul disegno delle **menti creative** con cui collaboriamo.

Ogni stampo viene lavato ed asciugato prima di essere chiuso e fissato per l'unione di materiale e sua forma.

Passati i tempi di maturazione lo stampo viene aperto, ed il prodotto viene lasciato **riposare all'aperto.**



Resistenza ai raggi UV



Finitura levigata



Colorabile con vernice all'acqua



Non infiammabile



Resistenza termica



Atossico



Assenza di reazioni chimiche



CERAMICA 9010

La CERAMICA 9010 è un'arte affascinante e **ricca di storia** la cui lavorazione si è evoluta nel tempo passando da una lavorazione manuale all'utilizzo di tecniche che velocizzano la produzione. Nelle nostre collezioni riproponiamo quest'arte antica, cercando di rimanere quanto più possibile fedeli ad una lavorazione manuale, e la eleviamo, creando l'unica CERAMICA 9010, un materiale **nobilitato ed affinato**, ma pur sempre **fedele alla tradizione** per non perdere quella componente di personalizzazione, di cura del dettaglio, di artigianalità che fa parte di noi e che non possiamo tralasciare.



La lavorazione della **CERAMICA 9010** avviene colando una miscela di acqua ed argilla all'interno di uno stampo in gesso.

Il gesso assorbe l'acqua e con essa anche l'argilla, che solidificandosi sulla parete interna dello stampo, permette di ottenere uno spessore le cui dimensioni dipendono dal tempo di assorbimento.

Quando lo spessore sarà adeguato, si svuota l'argilla in eccesso dallo stampo, all'interno del quale rimane un prodotto sagomato e vuoto. Trascorso un certo tempo, il pezzo prende consistenza e viene estratto.

Si passa poi alla rifinitura: l'oggetto viene pulito manualmente da tutte le possibili imperfezioni ed alla fine "spugnato" con acqua. Ne deve risultare un oggetto liscio e levigato, pronto per l'essiccazione ed alla prima cottura.

In seguito si ottiene il cosiddetto "biscotto" che viene verniciato con degli appositi colori all'acqua, dando così vita alla CERAMICA 9010.



Leggero



Assenza di deformazione



Riciclabile



Resistente alla corrosione



Non infiammabile



Assenza di magnetismo



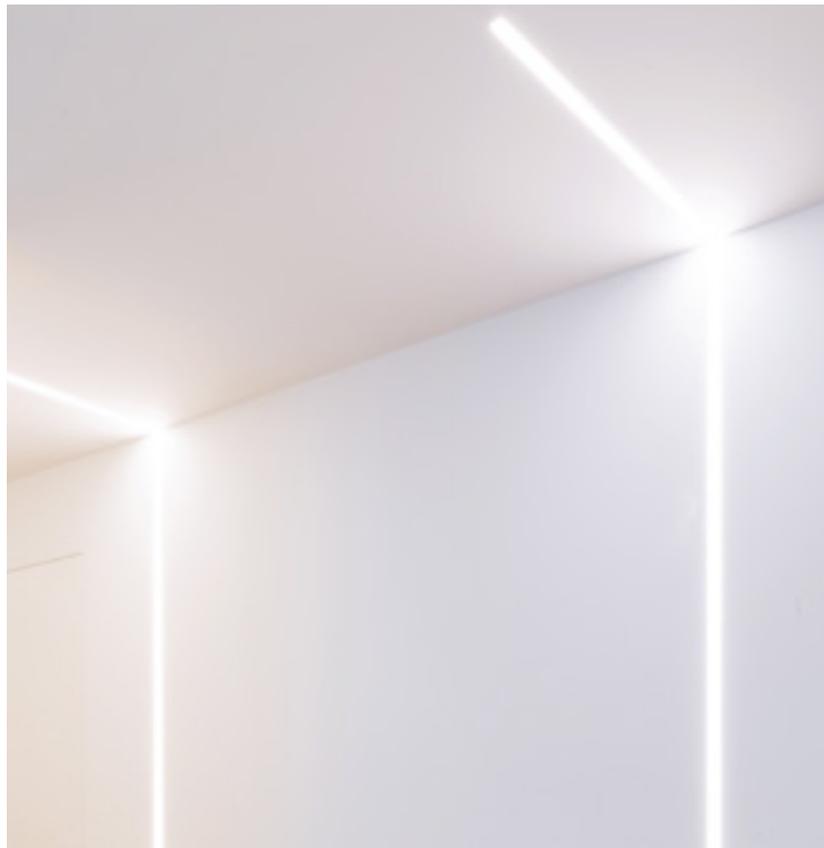
Resistente al gelo



Atossico



Adatto ad ambienti esterni



ALUMITE®

La lega di alluminio all'avanguardia dalle innovative caratteristiche di dissipazione e robustezza, ideale per sistemi modulari a barre, o forme dalla decorazione minimale per illuminare qualsiasi ambiente con raffinatezza ed eleganza. Un'esclusiva formula di alluminio è stata studiata e perfezionata dal reparto tecnico 9010 per raggiungere risultati innovativi di brillantezza e resistenza meccanica. **ALUMITE®** è una lega di alluminio considerata quanto di più performante e all'avanguardia ci sia oggi nel mercato.



Il processo per la creazione dell'ALUMITE® inizia sul tavolo da disegno, con il reparto tecnico 9010 che disegna l'estruso bidimensionale del prodotto. Il processo di estrusione nasce dalla ricerca della materia: vengono scelte billette della lega specifica per le creazioni 9010.

Le billette in ALUMITE® vengono scaldate in appositi forni, e in seguito tagliate delle misure richieste. Vengono quindi pressate contro le matrici d'acciaio, nate proprio da quei precisi disegni ideati dal reparto tecnico 9010, e tramite pressione fuoriesce il profilato in ALUMITE®, ancora nello stato grezzo e quindi tenero.

L'estruso viene raffreddato, traslato e stirato, ponendo particolare cura a non permettere nessuna torsione nel prodotto finito.

Infine vi è un processo di invecchiamento fondamentale, che serve ad ottenere il giusto grado di resistenza meccanica richiesto dai nostri standard per l'ALUMITE®.



Leggero



Assenza di deformazione



Resistenza termica



Assenza di reazioni chimiche



Non infiammabile



Resistenza ai raggi UV



Atossico



Tocco materico



CONCRETE INDOOR 9010

CONCRETE INDOOR 9010 è uno speciale compound esclusivo di 9010, frutto di un'originale combinazione di argille minerali e cemento alleggerito.

Quest'unione ci permette di creare un materiale dalle ottime prestazioni e che permette di risparmiare molto peso alla struttura. Le bolle presenti nel materiale e visibili sulla superficie creano volume senza compromettere le caratteristiche del prodotto finale ma anzi, donandogli un abito materico che al tocco e alla vista risulta piacevole e d'impatto.



Il processo di creazione del **CONCRETE INDOOR 9010** inizia con il controllo e la selezione di ogni stampo affinché sia pronto all'unione dei componenti.

Puliamo le superfici, posizioniamo le sponde di contenimento, prendiamo le misure. Posizioniamo le argille minerali gradualmente, bagnandole con acqua e compattandole, permettendo loro di gonfiarsi e irrigidirsi.

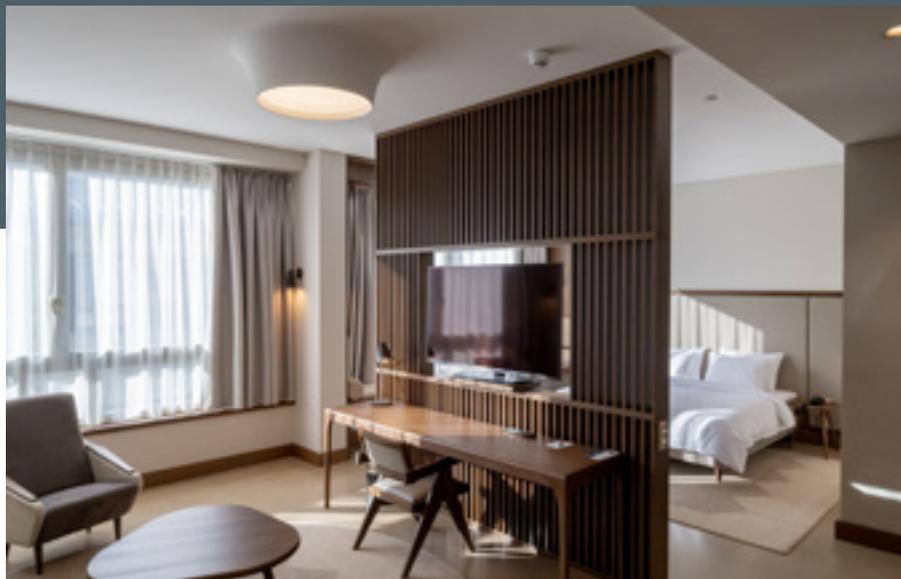
Procediamo ad unire il secondo elemento, il componente cementizio, mescolando il tutto per creare un agglomerato **resistente e durevole**, con la massa volumica più leggera. Concedendo alla natura il tempo di agire, si crea un **materiale ecologicamente sostenibile**, perfetto per gli ambienti interni, dalla leggerezza e traspirabilità incomparabili.

La composizione naturale e la produzione artigianale tipiche di 9010 rendono ogni prodotto di luce unico e di valore.

IL TUO SOGNO IL NOSTRO TRAGUARDO



CASE PRIVATE



HOTEL



CAFFÈ / RISTORANTI

RIMANI AGGIORNATO

